Everllence

Pressemitteilung
Zürich, 30.06.2026

Everllence Schweiz AG
Hardstrasse 319, 8005 Zürich, Schweiz

Postadresse: 8005, Zürich, Schweiz

www.everllence.com

Group Communications
Roberto Rubichi
P +41 44 278 33 25
roberto.rubichi@everllence.com

TURBAIR® Vakuum-Technologie für Premium-Tissuemaschine in USA

Everllence liefert zwei RC-Vakuum-Gebläse für eine Tissue-Papierherstellungsmaschine im Premium-Segment in den USA

Valmet, ein führender Entwickler und Hersteller für die Zellstoff-, Papier- und Energieindustrie, hat Everllence mit der Lieferung eines Vakuumsystems für eine neue Papieranlage in den USA beauftragt. Die 5,6 Meter breite Tissuemaschine wird über eine jährliche Produktionskapazität von 75'000 Tonnen verfügen.

Das Vakuumsystem ist für den Einsatz in einer TAD-Tissue-Maschine (Through-Air-Dried) ausgelegt. Bei diesem Maschinentyp wird die Papierbahn getrocknet, indem heisse Luft durch die Bahn geleitet wird. Dieser Prozess stellt spezifische Anforderungen an die Vakuumerzeugung, insbesondere mit Blick auf einen stabilen Betrieb über mehrere Vakuumstufen hinweg während der Formungs- und Entwässerungsphasen. Die ausgewählten TURBAIR®-Vakuumgebläse des Typs RC stellen vier definierte Vakuumstufen bereit und ermöglichen damit den Einsatz an verschiedenen Positionen im Entwässerungsbereich der Maschine.

“Mit diesem Projekt bauen wir unsere Marktpräsenz in den USA weiter aus und stärken unsere Rolle in einem wichtigen Markt für die Papierindustrie”, so Matthew Hildebrand, National Sales Manager TURBAIR© Vacuum Systems bei Everllence USA Inc. “Die Entscheidung von Valmet für unsere TURBAIR®-Technologie bestätigt, dass unsere mehrstufigen Vakuumsysteme für anspruchsvolle Anwendungen in der Tissue-Produktions bestens geeignet sind.”

Die Lieferung umfasst zwei Vakuumgebläse des Typs RC 118-4. Die mehrstufigen Gebläse stellen vier Vakuumniveaus im Bereich von 24 kPa bis 68 kPa bereit und decken damit verschiedene Stufen im Entwässerungsbereich ab. Die RC-Baureihe wurde für Anforderungen der industriellen Papierproduktion entwickelt und kommt überall dort zum Einsatz, wo über verschiedene Prozessstufen hinweg stabile Vakuumbedingungen erforderlich sind.

Manfred Dobler, Head of Paper Industry bei Everllence, erklärt: “In TAD-Systemen muss die Vakuumversorgung stabil und präzise geregelt sein, da in den verschiedenen Prozessstufen definierte Vakuumniveaus zuverlässig aufrechterhalten werden müssen. Der mehrstufige Aufbau der TURBAIR® RC-Reihe ist genau auf diese Anforderungen ausgelegt.”

Everllence

Die Vakuumgebläse werden bei Everllence in Zürich (Schweiz) hergestellt. Die Inbetriebnahme der Papiermaschine ist für das zweite Quartal 2028 geplant.

Weitere Informationen zu TURBAIR® Vakuumsystemen
TURBAIR®-Vakuumsysteme ermöglichen im Vergleich zu herkömmlichen Wasserringpumpen Energieeinsparungen von 40 bis 60 %. Zusätzlich kann die heisse Abluft der Vakuumgebläse genutzt und zurück in den Energiekreislauf der Anlage geführt werden. Dadurch können die gesamten Energieeinsparungen auf bis zu 80 % steigen. Ein weiterer Vorteil der TURBAIR®-Vakuumgebläse ist, dass sie kein Sperrwasser benötigen. So lassen sich bis zu 99 % Wasser einsparen, was die Frischwasserressourcen schont und die Umwelt nachhaltig entlastet.

Mehrstufiges TURBAIR® Vakuumgebläse des Typs RC © Everllence

Everllence (früher: MAN Energy Solutions) ist ein führender Anbieter von Antriebs-, Dekarbonisierungs- und Effizienzlösungen für Schifffahrt, Energiewirtschaft und Industrie. Getreu unserem Motto „Moving Big Things to Zero“ unterstützen wir weltwirtschaftliche Schlüsselindustrien bei der Reduzierung von schwer vermeidbaren Emissionen. Unsere Technologien haben einen messbaren Einfluss auf den Erfolg der weltweiten Energiewende. Everllence hat seinen Hauptsitz in Deutschland und beschäftigt rund 15.000 Mitarbeitende an mehr als 140 Standorten weltweit. Unsere Kunden profitieren außerdem vom globalen Service-Center-Netzwerk unserer After-Sales Marke, Everllence PrimeServ.