



## Unser Labor

Seit 1993 eigenes, akkreditiertes Werkstoffprüflabor  
DIN EN ISO/IEC 17025

Schnellservice für:

- mechanisch-technologische Werkstoffprüfung
- spektrometrische Analytik
- makro- und mikroskopische Untersuchungen
- Schadensuntersuchungen  
(auch Begutachtungen vor Ort)
- zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Tel.: +49 40 7409 335  
Fax: +49 40 7409 153

E-Mail: Nikolai.Gross@everllence.com



## Weitere Leistungen

- Reinigung von Bauteilen in Großteilwaschanlage
- Sandstrahlanlage
- Montagearbeiten
- Personalgestellung (Genehmigung zur Arbeitnehmerüberlassung liegt vor)

## Ihr Ansprechpartner

**Dominik Kollenberg**  
Projektleiter  
Industrie- und Anlagenbau

Tel.: +49 40 7409 305  
E-Mail: Dominik.Kollenberg@everllence.com



# Everllence

## Industrie- und Sonderanlagen



## PrimeServ

**Everllence SE**  
PrimeServ Hamburg  
Hachmannkai / Rossweg 6  
20457 Hamburg

Phone: +49 40/74 09-0  
Telefax: +49 40/74 09-104

# Schweißtechnik

## Qualifikationen / Zertifizierung

- Herstellerqualifikation Klasse D nach EN 1090-2 (EXC2) AD 2000 HPO für 111, 135, 136, 141
  - Schweißprüfungen nach DIN EN 9606-1
  - Zertifizierung durch den DNV + TÜV
  - Verfahrensprüfungen
- UP-Schweißen**
- UP-Doppeldrahtschweißen

## Mögliche Bauteile mit Größe und Gewicht

- Drehtische: 1,5 to, 4 to, 10 to

## Verfahren – MIG/MAG

- für alle Schweißungen
  - für sämtliche schweißbaren Metalle
  - Handschweißen, teilmechanisches Schweißen
  - automatisiertes Schweißen mit zwei Schweißrobotern
  - Panzerungen und Plattierungen zum Verschleißschutz
  - ➔ Alloy- und Inconel-Auftragungen
- WIG**
- für alle Schweißungen
  - für sämtliche schweißbare Metalle
- Weitere**
- E-Schweißen – auch für Gusslegierungen
  - PTA-Auftrags-schweißungen
  - Gasschweißen
  - Hart- und Weichlöten
  - Wärmebehandlung bis 5 to

# Rohrschlosserei

- Dornbiegemaschine Ø 6 bis Ø 78 mm Biegeradius 1,5; 2,0; 3,0 x Rohrdurchmesser
- Anfertigung Rohrleitungen aller Durchmesser nach Zeichnung, Isometrie, Muster- oder Individualbau

## Laser

- Auftragsschweißungen, Panzerungen und Sonderwerkstoffe
- für sämtliche schweißbare Metalle
- mit 4 kW und bis 6 to Werkstückgewicht

# Großmechanik

## Dreh- und Fräsbearbeitung von Großbauteilen mit einem Gewicht von bis zu 160 to.

**Es besteht unter anderem die Möglichkeit zur Bearbeitung von Großbauteilen mit einer Länge von bis zu 10.500 mm und einem Gewicht von 38 to.**

## Komplette Auftragsabwicklung über Materialbeschaffung und Fertigung inkl. Qualitätskontrolle und Werkstoffprüfung im Labor.

## Spitzendrehbänke

- Drehdurchmesser bis Ø 1.800 mm
  - Drehlänge bis 11.000 mm
  - Maximales Werkstückgewicht 38 to
  - Steuerung SINUMERIC 840D
- Bearbeitungszentrum mit Dreh-, Frä-, Bohr- und Schleiffunktion**
- Verfahrweg X 3.500mm
  - Verfahrweg Y 1.300mm
  - Verfahrweg Z 1.600mm (+500 mm)
  - Aufspannfläche Tisch 1.450 mm x 3.500 mm (Belastung 10 to)
  - Integrierter Karusselltisch mit Ø 1.600mm

## Bohrwerk

- Verfahrweg X 10.000 mm
- Verfahrweg Y 2.700 mm
- Verfahrweg Z 1.600 mm
- Drehverschiebe-Tische
- ➔ Aufspannfläche 1.600 x 1.600 mm, Belastung 10 to
- ➔ Aufspannfläche 3.000 x 3.500 mm, Belastung 60 to

## Bearbeitungszentrum mit Dreh-, Frä-, Bohr- und Schleiffunktion

- Verfahrweg X 3.500mm
- Verfahrweg Y 1.300mm
- Verfahrweg Z 1.600mm (+500 mm)
- Aufspannfläche Tisch 1.450 mm x 3.500 mm (Belastung 11 to)
- Integrierter Karusselltisch mit Ø 1.600mm

## Belastung Karusselltisch 3,5 to – 8 to (Drehzahlabhängig)



# Blechschlosserei

- CNC Abkantpresse bis 5 mm
- CNC Brennschneideanlage bis 200 mm
- Abmaße max. 1.500 mm x 3.000 mm
- Hydraulische Tafelschere bis 8 mm
- Abpressstand mit

- Prüfprotokoll bis 2.000 bar
- LBH = 6.100 mm x 1.000 mm x 700 mm
- Gewicht max. 500 kg
- Ultraschallreinigung
- Trockenstrahlranlage bis 5 m max. 2 to

# Kleinmechanik

## Komplette Dreh-, Frä- und Schleifbearbeitung

## 5-Achs-Dreh-Fräszentrum

- Auflagefläche 1.200 mm x 1.200 mm
- Verfahrweg X 1.250 mm
- Verfahrweg Y 1.000 mm
- Verfahrweg Z 1.000 mm
- B-Achse -30° bis 180°
- Steuerung SINUMERIC 840D

## Spitzendrehbänke

- Drehdurchmesser bis Ø 1.000 mm
- Drehlänge bis 4.000 mm
- Steuerung SINUMERIC 840D

## Schleifbearbeitung

- Schleifdurchmesser bis Ø 780 mm
- Schleiflänge bis 4.500 mm

## Bohrwerk

- Auflagefläche 1.400 mm x 1.400 mm
- Verfahrweg X 1.600 mm
- Verfahrweg Y 1.600 mm
- Verfahrweg Z 900 mm
- Steuerung SINUMERIC 840D

**PrimeServ**